

性能指标	典型值 ⁽¹⁾				方向	单位	测试条件	测试方法
	RO3003	RO3035	RO3006	RO3010				
介电常数, ϵ_r 过程	3.00 ± 0.04	3.50 ± 0.05	6.15 ± 0.15	10.2 ± 0.30	Z	-	10 GHz 23°C	IPC-TM-650 2.5.5.5 带状线
⁽²⁾ 介电常数, ϵ_r 设计	3.00	3.60	6.50	11.20	Z	-	8 GHz - 40 GHz	差分相位长度法
损耗因子 $\tan \delta$	0.0010	0.0015	0.0020	0.0022	Z	-	10 GHz 23°C	IPC-TM-650 2.5.5.5
ϵ_r 热稳定系数	-3	-45	-262	-395	Z	ppm/°C	10 GHz -50 to 150°C	IPC-TM-650 2.5.5.5
尺寸稳定性	-0.06 0.07	-0.11 0.11	-0.27 -0.15	-0.35 -0.31	X Y	mm/m	COND A	IPC TM-650 2.2.4
体电阻	10 ⁷	10 ⁷	10 ⁵	10 ⁵		MΩ·cm	COND A	IPC 2.5.17.1
表面电阻	10 ⁷	10 ⁷	10 ⁵	10 ⁵		MΩ	COND A	IPC 2.5.17.1
拉伸模量	900	1015	2068	1500	X, Y	MPa	23°C	ASTM D638
吸水率	0.04	0.04	0.02	0.05	-	%	D48/50	IPC-TM-650 2.6.2.1
比热容	0.9		0.86	0.8		J/g/K		Calculated
热导率	0.50	0.50	0.79	0.95	-	W/m/K	50°C	ASTM D5470
热膨胀系数 (-55至288°C)	17 16 25	17 17 24	17 17 24	13 11 16	X Y Z	ppm/°C	23°C/50% RH	IPC-TM-650 2.4.41
Td	500	500	500	500		°C TGA		ASTM D3850
密度	2.1	2.1	2.6	2.8		gm/cm ³	23°C	ASTM D792
铜箔剥离强度	12.7	10.2	7.1	9.4		lb/in	1 oz. EDC 浮锡后	IPC-TM-2.4.8
阻燃性	V-0	V-0	V-0	V-0				UL 94
无铅焊接兼容性	是	是	是	是				

标准厚度	标准平板面积	可用铜箔
RO3003/RO3035: 0.005" (0.13mm) 0.010" (0.25mm) 0.020" (0.50mm) 0.030" (0.75mm) 0.060" (1.52mm)	12" X 18" (305 X 457mm) 24" X 18" (610 X 457mm)	¼ oz. (9µm) 电镀铜(HQ/HQ) ½ oz. (17µm) 电镀铜(HH/HH) 1 oz. (35µm) 电镀铜(H1/H1) 2 oz. (70µm) 电镀铜(H2/H2) ½ oz. (17µm) 反转铜(SH/SH) 1 oz. (35µm) 反转铜(S1/S1) 2 oz. (70µm) 反转铜(S2/S2)
RO3006/RO3010: 0.005" (0.13mm) 0.010" (0.25mm) 0.025" (0.64mm) 0.050" (1.28mm)		RO3003 & RO3035层压板可以用½, 1 和 2oz. 压延铜 RO3003 5mil层压板可用 6 oz. 压延铜箔和 0.040"压延铜板 其他可用铜箔, 请联系客服